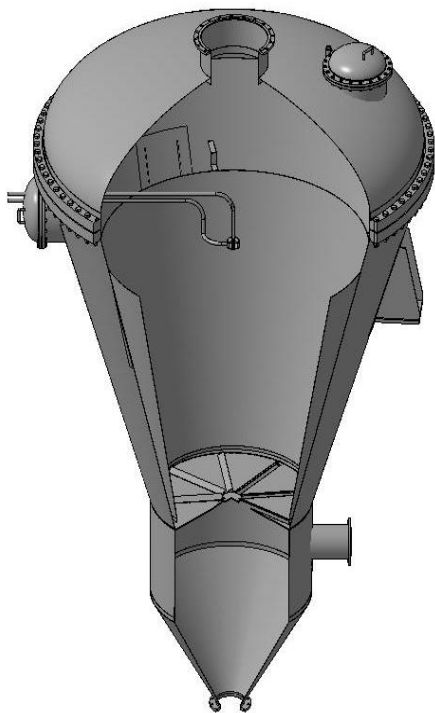




## ВИХРОВИЙ ГРАНУЛЯТОР ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ ГРАНУЛ ПОРИСТОЇ АМІАЧНОЇ СЕЛІТРИ



Вихровий гранулятор застосовується переважно в хімічній промисловості і може бути використаний для гранулювання різних речовин з розчинів і розплавів.

Вихровий гранулятор дозволяє отримувати гранульовані продукти без застосування грануляційних веж. В основу його роботи покладено спосіб грануляції з розплавів, розчинів і суспензій заснований на удосконаленні динаміки руху потоку гранул, що забезпечує:

- Збільшення монодисперсності гранул, які ростуть у вихровому шарі
- Збільшення однорідності гранулометричного складу готового продукту
- Отримання гранул заданої структури з проведенням їх класифікації за розміром гранул
- Отримання гранул пористої структури із збереженням їх міцності (без руйнування внутрішньої кристалічної структури)

### Основні переваги гранулятора

- Можливість істотного зменшення габаритних розмірів (зокрема, висоти) робочого простору
- Збільшення часу перебування гранули в робочому просторі вихрового апарату
- Можливість управління рухом гранули в робочому просторі гранулятора
- Можливість створення в об'ємі робочого простору гранулятора інтенсивної турбулентності
- Універсальність (можливість проведення процесів грануляції та сушіння в об'ємі одного пристрою)
- Технологічність і простота виготовлення
- Можливість швидкого переналагодження і зміни конструктивних і технологічних параметрів за необхідності

Промислові випробування дослідного зразка вихрового гранулятора при виробництві пористої аміачної селітри показали, що кінцевий продукт має ступінь монодисперсності до 98 %, вологість до 0,2 %, міцність гранул становить 230-300 г/гранулу.